



CD2-50/100 光储柴一体机

核心优势



高度集成

- ALL-IN-ONE设计理念
- 空间利用率高，占地面积小
- 一体化运输，安装便捷



灵活配置

- 灵活能源管理，应急电源响应
- 模块化设计，支持4台并机
- 支持光伏、柴发(电网)、负载同时接入



极致安全

- 电池全面监测和实时绝缘检测
- 智能热管理，预防热失控
- 冗余消防，消除安全隐患



智能协同

- 农村电气化、应急备电
- 多工作模式：削峰填谷等
- 多功能模块：云平台+云监控+故障诊断

产品参数

项目	参数	
型号	BSC-CD2-0050K0200K-GS	BSC-CD2-0100K0200K-GS
额定功率	50kW	100kW
额定能量	200kWh	
并网电压	400Vac	
并网频率	50/60Hz	
额定电压	716.8Vdc	
循环次数	≥8000*	
隔离方式	隔离变压器	
并离网切换装置	STS	
冷却方式	智能风冷	
噪声	<70dB	
防护等级	IP55	
防腐等级	C3（标配）/C5（定制）	
允许海拔高度	5000m（>3000m降额）	
允许环境温度	-20℃~55℃（>45℃降额）	
允许相对湿度	0%~95%（无凝露）	
尺寸（宽*高*深）	2130*2250*1350mm	2530*2400*1400mm
重量	≈3.2t	≈3.7t

*注:25±2℃环境温度下,0.5P充放电,系统循环次数不少于8000@70%SOH。



百思科新能源技术（青岛）有限公司

电话：(086)-0532-88036767

地址：中国 · 青岛市崂山区科苑纬一路国际创新园 A 座

网址：ch.bescore-ess.com