



CB1-500 20尺集装箱储能一体机

核心优势



高度集成

- ALL-IN-ONE设计理念
- 空间利用率高，占地面积小
- 一体化运输，安装便捷



灵活配置

- 模块化设计
- 功能灵活配置
- 支持多机并联，容量灵活配置



极致安全

- 电池全面监测和实时绝缘检测
- 智能热管理，预防热失控
- 冗余消防，消除安全隐患



智能协同

- 应急备电、工商业储能、电站配储
- 智慧化、数字化BMS及EMS系统
- 云平台监控，快速功率响应

产品参数

项目	参数
型号	BSC-CB1-0500K1075K
额定功率	500kW
额定能量	1075kWh
并网电压	380/400Vac (±15%)
并网频率	50/60Hz (±2.5)
额定电压	768Vdc
循环次数	≥8000*
隔离方式	隔离变压器 (选配)
并网切换装置	STS (选配)
冷却方式	智能风冷
噪声	<75dB
防护等级	IP55
防腐等级	C3 (标配) / C5 (定制)
允许海拔高度	3000m (>2000m降额)
允许环境温度	-20°C~55°C (>45°C降额)
允许相对湿度	0%~95% (无凝露)
尺寸 (宽*高*深)	6058*2896*2438mm
重量	≈18t

*注: 25±2°C环境温度下, 0.5P充放电, 系统循环次数不少于8000@70%SOH。

